



İSTANBUL
SANAYİ ODASI

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU



İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
08.05.2026

Rapor Tarihi :24.04.2024
Rapor No :2024/2090

Firma Ünvanı	:AK GRUP TESİSAT MALZEMELERİ SANAYİ İÇ VE DIŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ TUZLA ŞUBESİ	Sanayi Sicil No :819624
Tescilli Markaları	:ASENS, BEZE, ECO, KATOTİX, TECHPAN	Oda Sicil No :54059
Vergi Dairesi/No	:Yakacık V.D. / 0280017530	Ticaret Sicil No :455605-5
İşyeri SGK No	:225620808134107403432-14	Faaliyet Kodu :25.62.02 (NACE)
MERSİS No	:0028001753000018	

Üretimin Yapıldığı Yer	Adres : Tepeören Mahallesi İstanbul Tuzla Osb 9.Cadde No:19 TUZLA / İSTANBUL
	İşyeri Tel (Kodlu): 532-6126473 Faks : -
	e-posta : akgrup@akgrup.com.tr Web : www.akgrup.com.tr

Merkez	Adres Tepeören Mahallesi İstanbul Tuzla Osb 9.Cadde No:19 TUZLA / İSTANBUL
	Büro Tel (Kodlu): 532-6126473 Faks : -

Üretim Konuları	:Plastik kollektör dolap kapağı; Metal esnek boru (Bağlantı elemanlı); Plastik dolap; Radyatör kapağı; Plastik menfezler; Kollektör dolabı (sac ve plastik kapaklı)
-----------------	---

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 8.174.256	Mühendis : 1
Arazi (m2) 6.114	Tescilli Sermayesi 15.000.000	Teknisyen : 2
Toplam Kapalı Saha (m2) 7.200		Usta : 2
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 7
		İdari Pers. : 1
		Taşeron : -
		Toplam : 13

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 02.10.2023

Yabancı Sermaye	Gayri Maddi Hak
Ülkesi Oranı (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi

Sertifikalar : Cihaz Laboratuvar, Arge Birimi

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 24.04.2024 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR Cemal Berk ÖNÜÇ Uzman 	1.EKSPER Turhan BAŞARAN Makine Müh. / Metalurji ve Malzeme Yüksek Müh. 	2.EKSPER Haluk CELEP Kimya Mühendisi
--	---	--

TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : Tepeören Mahallesi İstanbul Tuzla Osb 9.Cadde No:19 TUZLA / İSTANBUL

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.21.12	1	Kaplama fırını	0	I	0.0
26.20.16	1	Yazıcı (etiket için)	0	I	0.0
28.41.22	1	Sütunlu matkap tezgahı	0	I	0.0
28.96.10	1	Tam otomatik plastik enjeksiyon makinası (1.900 g)	0	I	0.0
27.90.31	2	Punta kaynak makinası	0	I	0.0
28.41.24	1	Profil kesim makinası	0	I	0.0
28.91.11	3	Spiral kaynak dikişli boru imal hattı	0	I	0.0
28.41.22	1	Masa üstü matkap tezgahı	0	I	0.0
28.96.10	1	Tam otomatik plastik enjeksiyon makinası (350 g)	0	I	0.0
28.13.21	1	Vakum pompası	0	I	0.0
28.41.21	1	Üniversal torna tezgahı (p.a. 2 m)	0	I	0.0
28.41.22	1	Freze tezgahı	0	I	0.0
28.96.10	1	Tam otomatik plastik enjeksiyon makinası (750 g)	0	I	0.0
27.90.31	3	Argon kaynak makinası (fittings kaynak)	0	I	0.0
28.41.22	1	Basit freze tezgahı	0	I	0.0
28.41.24	1	Daire testere tezgahı	0	I	0.0
28.96.10	1	Plastik kırma makinası	0	I	0.0
28.41.11	1	CNC lazerli kesme makinası	80	I	0.0
28.41.31	1	Hidrolik abkant pres (60t)	47	I	0.0
27.90.31	1	Punta kaynak makinası	15	I	0.0
28.13.27	3	Hava kompresörü (Vidalı)	0	I	0.0
27.90.31	1	Çanta kaynak makinası	0	I	0.0
28.41.24	1	Şerit testere tezgahı	0	I	0.0
28.41.11	1	Lazerli markalama makinası	0	I	0.0
28.21.12	1	Kurutma fırını	0	I	0.0
28.29.21	1	Shrink ambalaj makinası	0	I	0.0
28.41.34	1	Tel örgü makinası	0	I	0.0
28.99.39	1	Bobin aktarma makinası	0	I	0.0

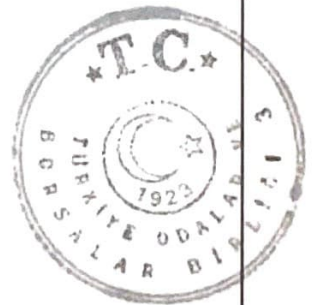
Toplam : 142

.0 = .0 BG

Açıklama : Makine Tesiat Açıklama



09-05-2024

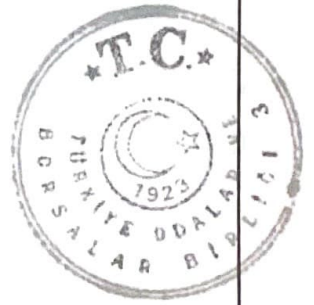


TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
31.09.14.30.00	Plastik kollektör dolap kapağı (40 lık, 60 lık)	366.000	adet
25.99.29.83.00	Metal esnek boru (Bağlantı elemanlı, 520.200 adet)	64.375	kilogram
31.09.14.30.00	Plastik dolap (Su sayacı için, tekli ve çifli)	410.000	adet
29.32.30.61.00	Radyatör kapağı	500.000	adet
22.29.26.30.00	Plastik menfezler (217.000 adet)	13.000	kilogram
31.01.11.40.00	Kollektör dolabı (plastik kapaklı)	34.000	adet
31.01.11.40.00	Kollektör dolabı (sac kapaklı)	35.000	adet



09-05-2024



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 03.04.2024/8319 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 15.04.2024 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

İşyerinde yapılan incelemede firmanın; vidalı bağlantı elemanlı muhtelif metal esnek boru, plastik su sayaç dolabı (tekli, çiftli), plastik kolektör dolap kapağı (40 lık, 60 lık), radyatör kapağı, plastik menfez (duvar tipi, cam tipi) ve kollektör dolabı (sac kapaklı, plastik kapaklı) ve üretimini yaptığı görülmüştür.

A- BAĞLANTI ELEMANLI METAL ESNEK BORU İMALATI:

- Metal Spiral Boru İmalatı:

İşyerinde mevcut 3 adet metal spiral boru makinasında ortalama 150 g/m ağırlığındaki muhtelif çaplarda metal spiral borudan dakikada 5 m üretildiğine göre, % 85 çalışma verimi ile kapasite;

$$5 \times 60 \times 8 \times 300 \times 0,85 = 612.000 \text{ m/yıl (darboğaz oluşturmaz)}$$

- Bağlantı Elemanlı Esnek Metal Boru İmalatı:

Esnek metal borular ortalama 75 cm uzunluğunda kesilmekte ve uç kısımlarına vidalı bağlantı elemanları kaynatılmaktadır. Esnek metal boruların bağlantı elemanlı duruma getirilmesi için 1 adet ikili ve 2 adet tekli fittings kaynak makinası kullanılmaktadır. İkili ve tekli otomatik kaynak makinalarında saatte 255 adet bağlantı elemanı takılabilmektedir. Buna göre % 85 verimle kapasite:

$$255 \times 8 \times 300 \times 0,85 = 520.200 \text{ adet/yıl}$$

Bağlantı elemanlı esnek metal boru ortalama boyu 75 cm ve birim ağırlığı 0,165 kg kabulü ile imalat kapasitesi:

$$520.200 \times 0,75 = 390.150 \text{ m/yıl}$$

$$390.150 \times 0,165 = 64.375 \text{ kg/yıl}$$



İhtiyaç maddeleri:

Metal spiral boru	: 390.150 m (kendi üretiminden)
Paslanmaz çelik boru bağlantı parçaları (vidalı)	: 520.200 x 2 : 1.040.400 adet/yıl
Muhtelif conta (klingerit)	: 520.200 x 2 : 1.040.400 adet/yıl
Paslanmaz çelik sac bant	: 390.150 x 0,150 : 58.523 kg/yıl

İşyerinde mevcut 1 adet vakumlu fırında, talebe göre bağlantı elemanlı esnek metal borulara plastik makaron geçirilerek kaplama işlemi yapılmaktadır. %50 kaplamalı boru imalatı yapıldığı dikkate alındığında plastik makaron ihtiyacı:

$$390.150 \times 0,5 = 195.075 \text{ m/yıl (makaron)}$$

İşyerinde mevcut 1 adet tel örgü makinasında, talebe göre esnek metal borulara tel örme işlemi yapılmaktadır. %10 tel örgülü esnek metal boru imalatı yapıldığı ve ortalama olarak 25 g/m ağırlığında paslanmaz çelik tel kullanıldığı dikkate alındığında paslanmaz çelik tel ihtiyacı:

$$390.150 \times 0,1 = 39.015 \text{ m/yıl}$$

$$39.015 \times 0,025 = 975 \text{ kg/yıl (paslanmaz çelik tel)}$$



B- PLASTİK ENJEKSİYON ÜRÜNLERİ İMALATI:

Bu bölümde, plastik su sayaç dolabı (tekli, çiftli), plastik kolektör dolap kapağı (40 lık, 60 lık), radyatör kapağı ve plastik menfez (duvar tipi, cam tipi) imalatı yapılmaktadır.

Plastik enjeksiyon makinalarının gramajlarına göre hammadde sarfiyat hesaplamaları "Grup 3560 Plastik Sanayi Ürünleri" kriteri dikkate alınarak yapılmıştır.

1 adet plastik enjeksiyon makinası, (350 g'lık) plastik madde sarfiyatı : 849 kg/gün

1 adet plastik enjeksiyon makinası, (750 g'lık) plastik madde sarfiyatı : 1.215 kg/gün

1 adet plastik enjeksiyon makinası, (1.900 g'lık) plastik madde sarfiyatı: 2.118 kg/gün

Toplam : 4.182 kg/gün

$$4.182 \times 350 \times 0,85 / 1.000 = 1.244 \text{ t/yıl}$$

İhtiyaç maddeleri:

Polipropilen (Moblen) granül : 500 t/yıl

Polistiren (antişok) granül : 490 t/yıl

TPU granül : 236 t/yıl

Masterbatch : 18 t/yıl

Toplam : 1.244 t/yıl

1.244 t/yıl karşılığı yıllık üretim kapasitesinin ürün bazında dağılımı:

Mamul Cinsi	Miktar (adet/yıl)	Birim Ağırlık (kg/det)	Toplam Ağırlık (t/yıl)
Plastik su sayaç dolabı (tekli, çiftli)	: 410.000	1,60	656
Plastik kolektör dolap kapağı (40 lık, 60 lık)	: 400.000	1,40	560
Plastik radyatör kapağı	: 500.000	0,03	15
Plastik menfez (duvar tipi, cam tipi)	: 217.000	0,06	13
Toplam			1.244

C- KOLLEKTÖR DOLABI İMALATI

İşyerinde yapılan incelemede firmanın, muhtelif ölçülerde kollektör dolabı (sac kapaklı, plastik kapaklı) imalatının yapıldığı görülmüştür.

İmalat aşamaları,

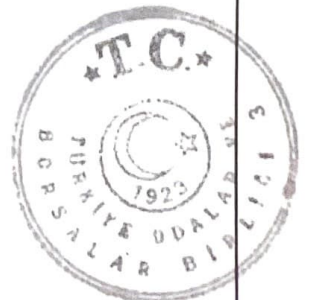
- Metal sacların ebatlandırılması ve form verilmesi işlemleri,
- Kaynak ile birleştirme,
- Kalite kontrol ve ambalajlama.

Firmanın üretim kapasitesi, Grup 3811 Metal Eşya Sanayi "Madeni Sac Eşya İmalatı" kriteri niteliğinde puanlama yöntemi uygulanarak hesaplanmıştır. Buna göre:

Makina ve teçhizat puanı (1,2 x 142) : 170

İşçi puanı 2 x 5 : 10

Toplam İşyeri puanı : 180



09-05-2024

Ürün cinsi	Yıllık üretim (adet/yıl)	Birim ağırlık (kg/adet)	Toplam ağırlık (t/yıl)
Kollektör dolabı (sac kapaklı):	35.000	2,7	95
Kollektör dolabı (plastik kapaklı):	34.000	2,5	85
Toplam:			180

Kapasite hesaplamalarında kollektör dolabı için 40 x 60 x 10 cm ölçülerindeki dolaplar esas alınmıştır

Metal hammadde cinsi	Miktarı (t/yıl)	Malzeme Puanı
Galvanizli sac levha	: 180	180

Plastik kapaklı kollektör dolabı imalatında kullanılan plastik kapaklar firmanın kendi üretimidir.

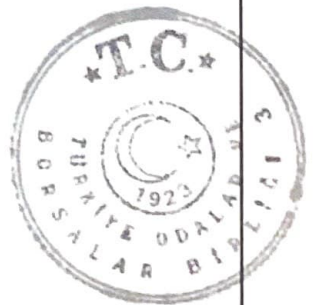
Plastik kolektör dolap kapağı (40 lık, 60 lık) : $400.000 - 34.000 = 366.000$ (adet/yıl)

Diğer ihtiyaç maddeleri kapasiteye uyumlu miktarlarda takdir edilerek Tablo IV' de gösterilmiştir.

---+---



09-05-2024

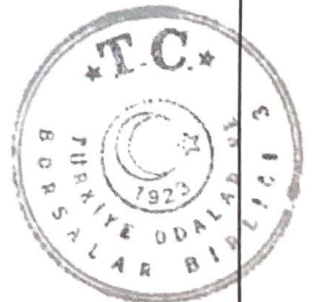


TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
17.29.11	Kağıt etiket	adet	600.000	AltıYüzBin
24.20.40	Paslanmaz çelik boru bağlantı parçaları	adet	1.040.400	BirMilyonKırkBinDörtYüz
22.19.73	Muhtelif conta	adet	1.040.400	BirMilyonKırkBinDörtYüz
20.16.20	Polistiren (antişok) granül	Ton	490	DörtYüzDoksan
20.16.56	TPU granül	Ton	236	İkiYüzOtuzAltı
20.16.51	Polipropilen granül	Ton	500	BeşYüz
20.12.24	Masterbatch	Ton	18	OnSekiz
27.33.14	Makaron	metre	195.075	YüzDoksanBeşBinYetmişBeş
25.93.15	Gazaltı kaynak teli	kilogram	1.000	Bin
22.21.30	Streç film	kilogram	500	BeşYüz
17.21.13	Karton koli	adet	50.000	ElliBin
16.24.11	Ahşap palet	adet	1.000	Bin
22.22.11	Plastik torba	kilogram	400	DörtYüz
24.10.42	Paslanmaz çelik sac bantlar	kilogram	58.523	ElliSekizBinBeşYüzYirmiÜç
24.10.52	Galvanizli sac levha	Ton	180	YüzSeksen
24.34.12	Paslanmaz çelik tel	kilogram	975	DokuzYüzYetmişBeş
20.11.11	Argon gazı (10,8 m3 lük tüp)	adet	50	Elli



09-05-2024



İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibariyle tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 8 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 23.11.2023 tarih ve 46871 sayılı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:

TOBB Sanayi Müdürlüğü

Ahmet Abidin ŞİMŞEK

Makine Mühendisi



- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

ODA ONAYI



Mustafa ADA
Müdür Yrd.

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ
ONAYI



Müjdat BAYRAMOĞLU
Metalurji Mühendisi

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI
TARİH VE NO

08.05.2024 * 018358

Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.

İbrahim GÜNEŞ
Uzman - Specialist



09-05-2024

